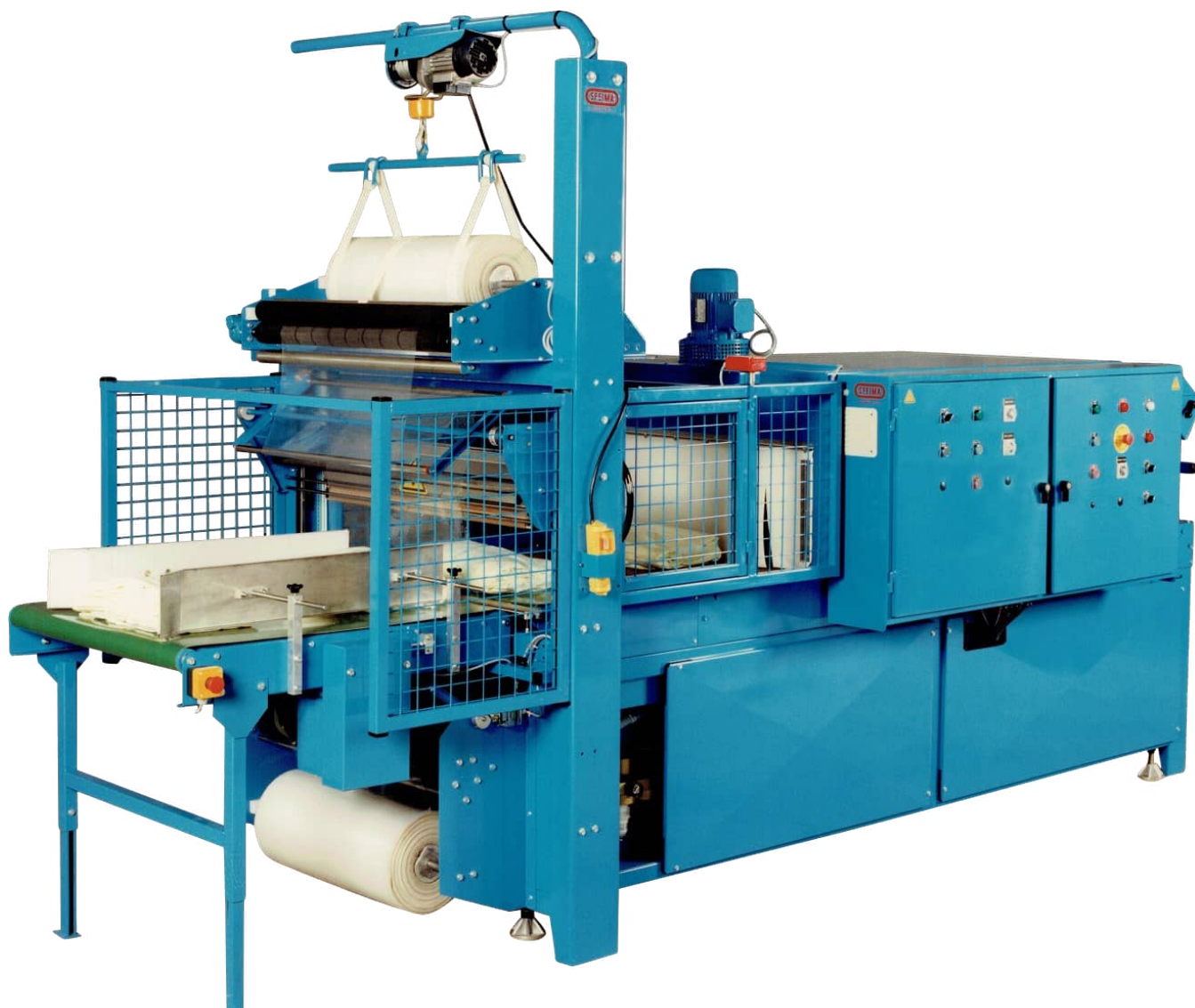




Machine permettant de réaliser un groupage ou un suremballage  
de produits les plus divers en partant de deux bobines  
de films thermo-rétractables à plat.

### CARACTÉRISTIQUES COMMUNES

- Bâti mécano-soudé
- Mâchoire de soudure en alliage léger recouvert de PTFE  
à chauffe permanente contrôlée par régulateur électronique  
réalisant une double soudure large avec coupe centrale  
fermeture par deux vérins pneumatiques  
dispositifs de sécurité sur mâchoire supérieure
- Largeur de mâchoires 400 - 600 - 800 - 1000 mm
- Hauteurs de passage 200 - 200 - 400 mm  
sous mâchoire
- Tunnel de rétraction Convoyeur à tiges recouvertes de gaines siliconées  
isolation renforcée (laine de roche)  
air chaud recyclé, pulsé 4 faces  
trappes réglables permettant de réguler le débit d'air  
contrôle de la température par régulateur électronique
- Alimentation électrique 200/380 volts triphasés + terre
- Protection Laque verte et grise
- Alimentation pneumatique Pression 6 bars
- Matériel conforme aux règles du Ministère du Travail

### TABEAU DES OPTIONS

| DESCRIPTIFS                                                              | Manuelle | Semi-Auto | Auto |
|--------------------------------------------------------------------------|----------|-----------|------|
| <b>INTRODUCTIONS</b>                                                     |          |           |      |
| • Chariot d'introduction manuel                                          |          | O         |      |
| • Chariot d'introduction pneumatique                                     |          | X         |      |
| • Chariot d'introduction pneumatique à cycle programmé                   |          | O         |      |
| • Par bande motorisée avec détection des produits et chariot pneumatique |          |           | X    |
| <b>DEROULEMENT DU FILM MOTORISÉ</b>                                      |          |           |      |
| • Supérieur                                                              | O        | X         | X    |
| • Inférieur                                                              | O        | X         | X    |
| • Poste de bobine en attente                                             |          | O         | O    |
| • Avec raccordement par soudure des bobines                              |          | O         | O    |
| • Support bobine supérieur placé au sol avec renvoi à 90°                |          | O         | O    |
| • Presseur pneumatique pour produits instables                           | O        | O         | O    |
| • Convoyeur d'évacuation à bande motorisée derrière mâchoire             | O        | O         | O    |
| • Voûte de refroidissement derrière tunnel                               | O        | X         | X    |
| <b>POSTE D'ARRÊT DES FARDEAUX DERRIÈRE TUNNEL</b>                        |          |           |      |
| • À rouleaux libres avec butée d'arrêt                                   | O        | O         | O    |
| • À bande motorisée                                                      | O        | O         | O    |
| • À table tournante avec convoyeur de retour à l'opérateur               | O        | O         | O    |
| • Peinture spéciale                                                      | O        | O         | O    |
| X Monté en série                                                         |          |           |      |
| O En option                                                              |          |           |      |